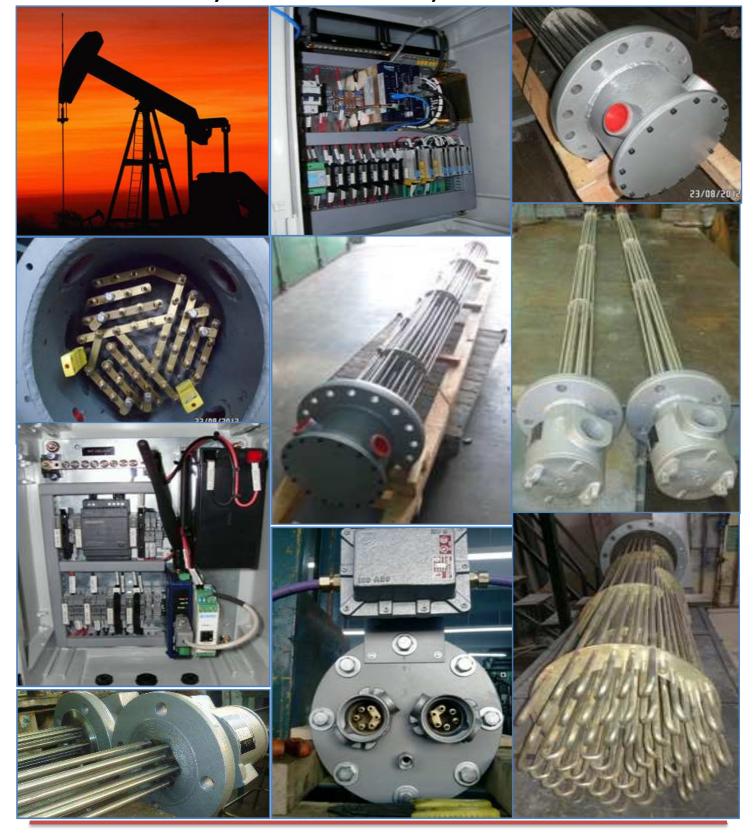
2018



SENSORES / CALEFACTORES / INGENIERIA Y OBRAS



CALENTADORES ELECTRICOS

CALENTADOR PARA DEPOSITOS Y PILETAS API

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELOS STD DE FABRICACION

CEPA Medio: FUEL OIL PESADOS - PETROLEO / PILETAS API

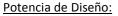
CETA Medio: FUEL OIL PESADOS - PETROLEO / GRANDES TANQUES

Linea de Calentadores de Inmersión aptos para la instalacion en

tanques, depositos o piletas API. Diseñados para ser intervenidos

sin necesidad de vaciar el tanque. Ideal para grandes depositos

Diseñados para cubrir las maximas exigencias en el calentamiento de productos de uso industrial. Otorgando potencias que van desde los:



* 3 - 135 Kw

Tensión Nominal:

* 380 V

Apto para Presiones de Trabajo:

* 150 LIBRAS

Conexión ANSI B16.5

* BRIDA 2 - 14" RF Serie 150# ASTM A-105N

Material de Inserción:

* ASTM A-53B Sin COSTURA

Diámetro del Caño

* Ø 2"

Caja de Conexiones Eléctricas Aptas para:

- * INTEMPERIE IP-55
- * ZONA CLASIFICADA A PRUEBA DE EXPLOSION

Montaje del Tipo:

* HORIZONTAL - VERTICAL

Opcional de Suministro:

- * CARCASA DE CONEXIÓN A PROCESO
- * A pedido Según Especificaciones.

Equipo Suministrado con Sensores para:

- * ALARMA DE ALTA TEMPERATURA DE PRODUCTO
- * ALARMA DE ALTA TEMPERATURA DE RESISTENCIAS
- * Sensores: TERMOCUPLA TIPO "K" o RTD Pt-100 Ohms

Control de Potencia:

- * MODELOS DE BAJA POTENCIA CONTROL POR TERMOSTATO
- * EQUIPOS DE GRANDES POTENCIAS. OPCIONAL DE SUMINISTRO PANEL DE CONTROL ON-OFF:
- * PANEL DE CONTROL On-Off Serie Controlador Digital de Temperatura
- * PANEL DE CONTROL On-Off Serie Controlador por PLC y Comando Remoto.



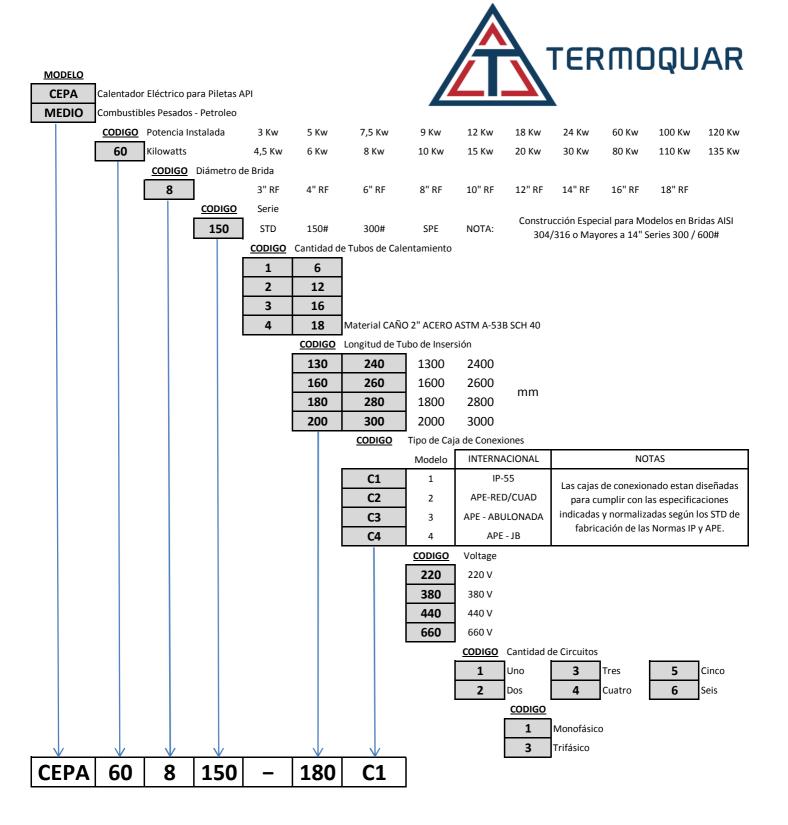


11 ^{3/4}

Pag: 1 de 12

TERMOQUAR

CALENTADOR DE CIRCULACION



Ejemplo de Pedido:

Corresponde a un Calentador Eléctrico de Inmersión para Piletas API (Full Oil, Combustibles Pesados - Petroleo) con una Potencia de 60 Kilowatts en Brida 8" RF Serie 150# ASTM A-105N con 12 Tubos Calentadores. Caja de Conexiones del Tipo IP-55.

Las medidas estan detalladas en la tabla de códigos de cada modelo.

^{*} Equipo suministrado sin el control de proceso. De ser solicitado este items es entregado como adicional de fabricación según las especificaciones solicitadas. VER CONEXIONES DE PROCESO.

CALENTADORES ELECTRICOS

INFORMACION TECNICA

GUIAS PARA LA CORRECTA SELECCIÓN DE UN CALENTADOR ELECTRICO



DENOMINACIONES

Que Significa la Densidad de Potencia?

La densidad de potencia es representada por W/cm² y es el flujo de calor que surge de cada centimetro cuadrado del área de calentamiento efectiva (superficie calentada) del calefactor

W/cm² = Vatios nominales ÷ área de calentamiento. efectiva

Para elementos tubulares, la densidad de potencia se determina a través de las siguientes fórmulas: Área de calentamiento efectiva = π x diámetro x longitud calentada

El área de superficie por centimetro lineal para elementos tubulares de diámetro estándar se muestra debajo:

Tamaño (diámetro)										
Ø de Vaina	Cr	n²								
Ø 7,00mm	2,199	cm²								
Ø 8,00mm	2,513	cm²								
Ø 9,52mm	2,985	cm²								
Ø 11,11mm	3,487	cm²								
Ø 12,7mm	3,990	cm²								
Ø 14,00mm	4,398	cm²								

El ejemplo que sigue detalla el procedimiento para determinar la densidad de potencia de un calentador eléctrico tubular típico:

Ejemplo: Un calentador bridado de 18 kW tiene seis elementos con un diámetro de 9,52mm con una dimensión "B" de 1200mm y 200mm de zona fría. La densidad de potencia es: 0,95cm x π x (120cm + 15cm de Bornes) x 2 - (20cm x 2)= (270-40)*2,983 = 686,09 (18,000 Watts \div 6 EB = 3,000 W) \div 686,09cm = 4,37 W/cm² Para una mejor selección de los equipos, todos los calentadores estándares en este catálogo tienen especificada la densidad de potencia.

Densidad de Potencia Máxima Recomendada:

Algunos elementos como el agua, aceites vegetales y baños de sal, pueden tolerar densidades de potencia de la vaina metálica relativamente altas. Otros materiales, tales como fuel oil o petróleo o jarabes de azúcar, necesitan bajas densidades de potencia. Estas soluciones tienen alta viscosidad y pobre conductividad térmica. Si la densidad de potencia es muy alta, el material se carbonizará o sobrecalentará, lo que resultará en un daño para el equipo de calentamiento o el material que se está calentando. En otras secciones de este catálogo se ofrecen guías generales y sugerencias para escoger los materiales de la vaina metálica y las densidades de potencia recomendadas para muchos problemas comunes de calentamiento.

Recomendaciones al Momento de Elegir el Calentador

Los valores del calentador de inmersión estándar de

TERMOQUAR cumplen con las densidades de potencia sugeridas para el calentamiento de propósitos generales. Se obtendrá una vida útil más larga si se usa la densidad de potencia que prácticamente sea más baja para cualquier aplicación dada.

CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES POR ELEMENTO

Valores estándares STD \	N/cm²
AGUA - LIQUIDOS	5 - 4,5 W/cm ²
AIRE - GAS ALTA PRESION	2,3 - 1,7 W/cm ²
ACEITE - COMBUSTIBLES LIVIANOS	2,3 - 2 W/cm ²
FUEL OIL - COMBUSTIBLES SEMI PESADOS	1,75 - 1,5 W/cm ²
FUEL OIL - PETROLEO	1,6 - 1,3 W/cm ²

CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES POR ELEMENTO

CANGAS MAXIMAS ADMISIDLES I ON ELEMENTO										
Valores estándares STD W/In ²										
AGUA - LIQUIDOS	30 - 16 W/IN ²									
AIRE - GAS ALTA PRESION	15 - 10 W/IN ²									
ACEITE - COMBUSTIBLES LIVIANOS	15 - 13 W/IN ²									
FUEL OIL - COMBUSTIBLES SEMI PESADOS	11 - 9,5 W/IN²									
FUEL OIL - PETROLEO	9,5 - 8 W/IN ²									



Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349

CALENTADORES ELECTRICOS

PANELES DE CONTROL PID Y ON-OFF

DISEÑADOS Y CONSTRUIDOS PARA CUBRIR TODOS LOS PROCESOS INDUSTRIALES Y EN CONDICIONES IP-65 Y ZONA CLASIFICADA EN POTENCIAS REQUERIDAS PARA CADA CALENTADOR ELECTRICO





PANELES DE CONTROL SERIE STD

GENERACION. DISEÑO, INGENIERIA DE DETALLE Y CONSTRUCCION COMPLETA CON ACCESORIOS DE MARCAS HOMOLOGADAS. PROGRAMACION Y PUESTA EN MARCHA. **CONTROL ALLEN BRADLEY SERIE MICRO 830 - SIEMENS S-**1200 - PROTECCIONES SCHNEIDER ELECTRIC - ABB



Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T+54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



3 - 7,5 Kw Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

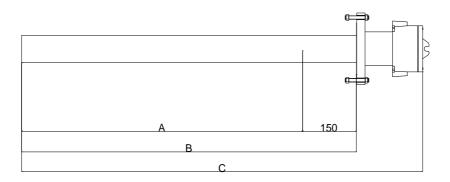
SERIE 3-2-150

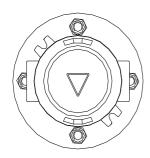
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Fases			Dimensione	S		MODELO	
Fotericia	IБ	Voltage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	MODELO	
Serie 3-2- Control po							SCH 40 AS	STM A-53E	. Conexión	a Proceso Brida ANSI	2"
3 Kw	1	380	1	3	1100	1300	1500	3000		CEPA-3-2-150-13	0-C1
4 Kw	1	380	1	3	1600	1800	2000	4000		CEPA-4-2-150-18	0-C1
4,5 Kw	1	380	1	3	1800	2000	2200	4500	9	CEPA-4,5-2-150-20	00-C1
5 Kw	1	380	1	3	2000	2200	2400	5000	9	CEPA-5-2-150-22	0-C1
6 Kw	1	380	1	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-6-2-150-26	0-C1
7,5 Kw	1	380	1	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-7,5-2-150-30	00-C1

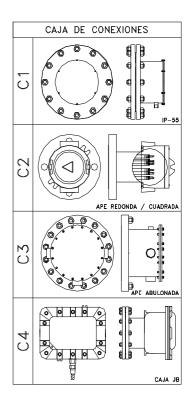
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- MONTAJE HORIZONTAL
- POTENCIA INSTALADA: 3 7.5 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 2" RF S150# ASTM A-105N
- CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm2
- CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO PANEL DE CONTROL ON-OFF
- PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T+54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



3 - 7,5 Kw Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

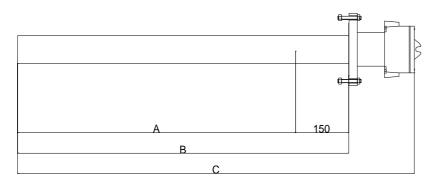
SERIE 3-3-150

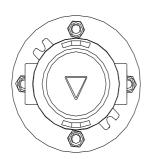
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Eacoc			Dimensione	S		MODELO	
Fotericia	IБ	Voitage	Circuitos	1 ases	Α	В	С	WxTB	W / In²	WODLLO	
Serie 3-3- Control po							SCH 40 A	STM A-53B	. Conexión	a Proceso Brida ANSI	3"
3 Kw	1	380	1	3	1100	1300	1500	3000		CEPA-3-3-150-130	-C1
4 Kw	1	380	1	3	1600	1800	2000	4000		CEPA-4-3-150-180	-C1
4,5 Kw	1	380	1	3	1800	2000	2200	4500	9	CEPA-4,5-3-150-200	0-C1
5 Kw	1	380	1	3	2000	2200	2400	5000	9	CEPA-5-3-150-220	-C1
6 Kw	1	380	1	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-6-3-150-260	-C1
7,5 Kw	1	380	1	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-7,5-3-150-300	0-C1

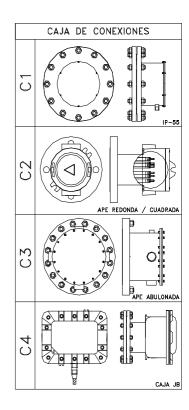
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- MONTAJE HORIZONTAL
- POTENCIA INSTALADA: 3 7.5 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 3" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm² CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O EX APE
- CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T+54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



3 - 7,5 Kw Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

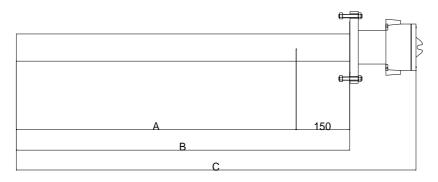
SERIE **3-4-150**

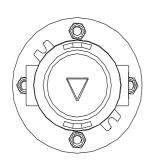
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Easos			Dimensione	es .		MODELO	
Fotelicia	IB	voitage	Circuitos	1 4363	Α	В	С	W x TB	W / In²	WIODELO	
Serie 3-3-	150 4	l" RF Se	rie 150#	# ASTM	A-105N -	1 Tubo 2"	SCH 40 A	STM A-53E	. Conexión	a Proceso Brida ANSI	4"
Control po	or Te	rmostat	o o Pan	el de C	ontrol On	-Off.					4
3 Kw	1	380	1	3	1100	1300	1500	3000		CEPA-3-4-150-130	-C1
4 Kw	1	380	1	3	1600	1800	2000	4000		CEPA-4-4-150-180	-C1
4,5 Kw	1	380	1	3	1800	2000	2200	4500	0	CEPA-4,5-4-150-200	0-C1
5 Kw	1	380	1	3	2000	2200	2400	5000	9	CEPA-5-4-150-220	-C1
6 Kw	1	380	1	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-6-4-150-260	-C1
7,5 Kw	1	380	1	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-7,5-4-150-30	0-C1

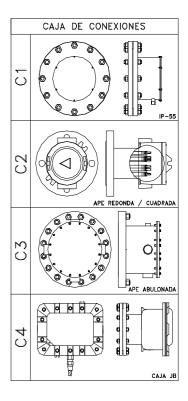
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- * MONTAJE HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 3 7.5 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 4" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O EX APE * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



8 - 22,5 Kw Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

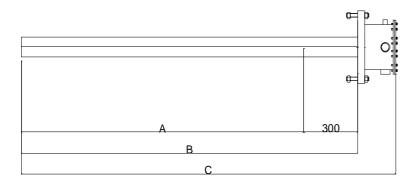
SERIE **8-6-150**

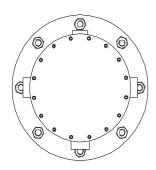
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Fases			Dimensione	S		MODELO	
Potencia	ID	voitage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	MODELO	
Serie 8-6-	150 6	5" RF Se	rie 150#	ASTM	A-105N -	2 y 3 Tubo	s 2" SCH	40 ASTM A	-53B. Cone	exión a Proceso Brida ANSI	6"
Control po	or Tei	rmostat	o o Pan	el de C	ontrol On	-Off.					U
8 Kw	2	380	1	3	1600	1800	2000	4000		CEPA-8-6-150-180	-C1
9 Kw	2	380	1	3	1800	2000	2200	4500		CEPA-9-6-150-200	-C1
10 Kw	2	380	1	3	2000	2200	2400	5000	9	CEPA-10-6-150-220)-C1
12 Kw	2	380	1	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-12-6-150-260)-C1
15 Kw	2	380	1	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-15-6-150-300)-C1
18 Kw	3	380	1	3	2400	2600	2800	6000	9	CEPA-18-6-150-260)-C1
22,5 Kw	3	380	1	3	2800	3000	3200	7500	9	CEPA-22,5-6-150-30	0-C1

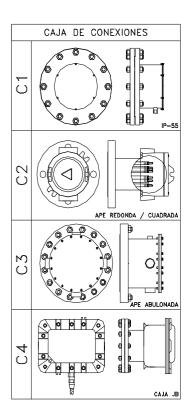
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- * MONTAJE HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 8 22.5 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 6" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801)
OFICINA 310 Canning - Buenos Aires
T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



20 - 30 Kw Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

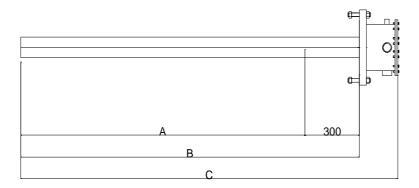
SERIE **20-8-150**

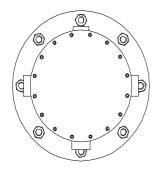
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Facos			Dimensione	MODELO			
Potencia	ID	voitage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	WODELO	
Serie 20-8-150 8" RF Serie 150# ASTM A-105N - 4 Tubos 2" SCH 40 ASTM A-53B. Conexión a Proceso Brida ANSI											8"
Control po	or Te	rmostat	o o Pan	el de C	ontrol On	-Off.					0
20 Kw	4	380	1	3	2000	2200	2400	5000		CEPA-20-8-150-220)-C1
24 Kw	4	380	1	3	2400	2600	2800	6000	9	CEPA-24-8-150-260)-C1
30 Kw	4	380	1	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-30-8-150-300)-C1

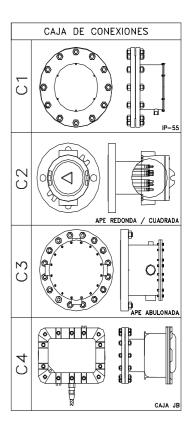
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- * MONTAJE HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 20 30 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 8" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801) OFICINA 310 Canning - Buenos Aires T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



30 - 45 Kw Medio de Trabajo: SERIE **30-10-150**

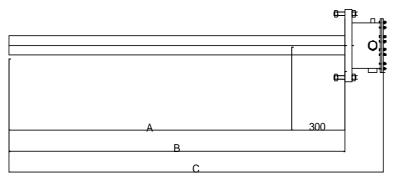
FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

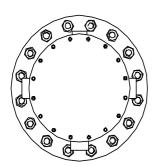
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Facos			Dimensione	s		MODELO	
Potencia	ID	voitage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	MODELO	
Serie 30-1	0-15	0 10" RF	Serie 1	.50# AS	STM A-105	N - 6 Tubo	os 2" SCH	40 ASTM A	-53B. Cone	exión a Proceso Brida ANSI	10"
Control po	or Tei	rmostat	o o Pan	el de C	ontrol On	-Off.					10
30 Kw	6	380	2	3	2000	2200	2400	5000		CEPA-30-10-150-220	0-C1
36 Kw	6	380	2	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-36-10-150-260	0-C1
39 Kw	6	380	2	3	2600	2800	3000	6500	9	CEPA-39-10-150-280	0-C1
42 Kw	6	380	2	3	2800	3000	3200	7000		CEPA-42-10-150-30	0-C1
45 Kw	6	380	2	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-45-10-150-300	0-C1
45 Kw	9	380	2	3	2000	2200	2400	5000		CEPA-45-10-150-220	0-C1
54 Kw	9	380	2	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-54-10-150-260	0-C1
58,5 Kw	9	380	2	3	2600	2800	3000	6500	9	CEPA-58,5-10-150-28	30-C1
63 Kw	9	380	2	3	2800	3000	3200	7000		CEPA-63-10-150-30	0-C1
67,5 Kw	9	380	2	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-67,5-10-150-30	00-C1

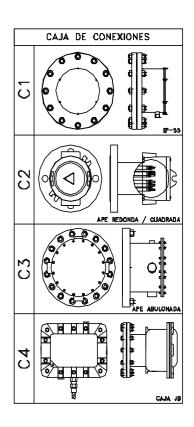
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- * MONTAJE HORIZONTAL
- POTENCIA INSTALADA: 30 45 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 10" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm2
- CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O EX APE
- * CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801)
OFICINA 310 Canning - Buenos Aires
T+54 011 2099 1456 C 15 5462 1349



49,5 - 90 Kw

Medio de Trabajo:

FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

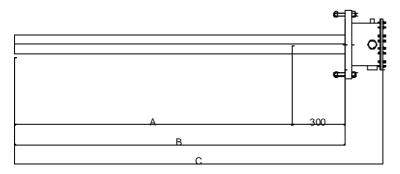
SERIE **49,5-12-150**

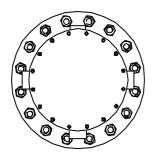
CARGA SUPERFICIAL

1,60 W/Cm²

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Fases			Dimensione	S		MODELO	
Potencia	IB	voitage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	MODELO	
Serie 49,5	-12-1	.50 12"	RF Serie	150#	ASTM A-1	05N - 9 y 1	2 Tubos 2	" SCH 40 A	ASTM A-53E	B. Conexión a Proceso Brida	12"
ANSI Cont	ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off.										
49,5	9	380	3	3	2400	2600	2800	5500		CEPA-49,5-12-150-26	60-C1
54 Kw	9	380	3	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-54-12-150-26	0-C1
58,5	9	380	3	3	2600	2800	3000	6500	9	CEPA-58,5-12-150-28	30-C1
63 Kw	9	380	3	3	2800	3000	3200	7000		CEPA-63-12-150-30	0-C1
67,5	9	380	3	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-67,5-12-150-30	00-C1
60 Kw	12	380	3	3	2000	2200	2400	5000		CEPA-60-12-150-22	0-C1
66 Kw	12	380	3	3	2400	2600	2800	5500		CEPA-66-12-150-26	0-C1
72 Kw	12	380	3	3	2400	2600	2800	6000	9	CEPA-72-12-150-26	0-C1
78 Kw	12	380	3	3	2600	2800	3000	6500	Э	CEPA-78-12-150-28	0-C1
84 Kw	12	380	3	3	2800	3000	3200	7000		CEPA-84-12-150-30	0-C1
90 Kw	12	380	3	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-90-12-150-30	0-C1

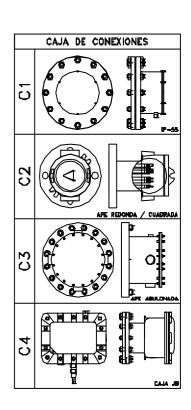
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- MONTAJE HORIZONTAL POTENCIA INSTALADA: 49.5 90 Kw
- CONEXION ANSI B16.5 12" RF S150# ASTM A-105N
- CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm2
- CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O EX APE
- CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100









80 - 135 Kw

Medio de Trabajo:

SERIE **80-14-150**

CARGA SUPERFICIAL

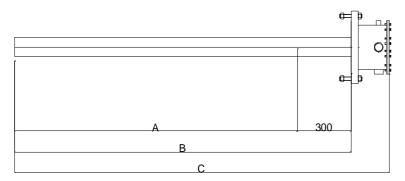
1,60 W/Cm²

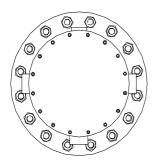
FUEL-OIL PESADO / PETROLEO

Cuadro de Especificaciones para Información

Potencia	ТВ	Voltago	Circuitos	Fases			Dimensione	S		MODELO	
Potencia	ID	voitage	Circuitos	rases	Α	В	С	WxTB	W / In²	MODELO	
						•		' SCH 40 A	STM A-53B	. Conexión a Proceso Brida	14"
ANSI Cont	rol p	or Term	ostato d	o Pane	l de Contr	ol On-Off.					
80 Kw	16	380	3	3	2000	2200	2400	5000		CEPA-80-14-150-22	0-C1
88 Kw	16	380	3	3	2400	2600	2800	5500		CEPA-88-14-150-26	0-C1
96 Kw	16	380	3	3	2400	2600	2800	6000	9	CEPA-96-14-150-26	0-C1
104 Kw	16	380	3	3	2600	2800	3000	6500	9	CEPA-104-14-150-28	80-C1
112 Kw	16	380	3	3	2800	3000	3200	7000		CEPA-112-14-150-30	0-C1
120 Kw	16	380	3	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-120-14-150-30	0-C1
108 Kw	18	380	3	3	2400	2600	2800	6000		CEPA-108-14-150-26	60-C1
117 Kw	18	380	3	3	2600	2800	3000	6500	9	CEPA-117-14-150-28	80-C1
126 Kw	18	380	3	3	2800	3000	3200	7000	Э	CEPA-126-14-150-30	0-C1
135 Kw	18	380	3	3	2800	3000	3200	7500		CEPA-135-14-150-30	0-C1

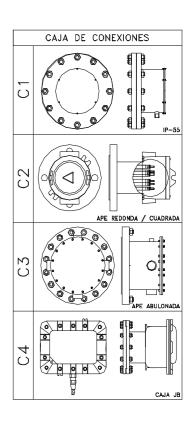
DETALLE DE CONSTRUCCION





ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: FUEL OIL PETROLEO
- * MONTAJE HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 80 135 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 14" RF S150# ASTM A-105N
- * CAÑO CAMISA 2" ACERO A-53B SCH 40
- CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100





Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801)
OFICINA 310 Canning - Buenos Aires
T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349