



TERMOQUAR

SENSORES / CALEFACTORES / INGENIERIA Y OBRAS



CALENTADOR DE CIRCULACION

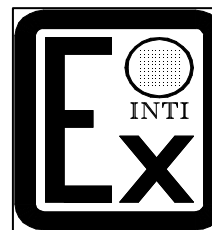
ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELOS STD DE FABRICACION

CEL	Medio: AGUA - LIQUIDOS
CEG	Medio: AIRE - GAS ALTA PRESION
CEA	Medio: ACEITES - COMBUSTIBLES LIVIANOS
CEO	Medio: FUEL OIL - COMBUSTIBLES MEDIOS
CEP	Medio: FUEL OIL PESADO - PETROLEO



EQUIPOS DISEÑADOS Y FABRICADOS INTEGRAMENTE EN ARGENTINA SEGÚN ESTANDARES MUNDIALES DE FABRICACION Y BAJO NORMAS ASME VIII. CALENTADORES DEL TIPO ANTIDFLAGRANTES CON CERTIFICADO



Ex d IIB + H2 T6 Gb

INTI-CITEI 2014D560X

Diseñados para cubrir las maximas exigencias en el calentamiento de productos de uso industrial. Otorgando potencias que van desde los:

Potencia de Diseño:

* **1 - 500 Kw**

Tensión Nominal:

* **220 - 660 V**

Apto para Presiones de Trabajo:

* **150 LIBRAS** *Especiales: 300 - 600 LIBRAS*

Conexión ANSI B16.5

* **BRIDA 3 - 18" RF Serie 150# ASTM A-105N**

Material de Vaina:

* **COBRE - AISI 304 - AISI 316 con y sin COSTURA**

Diámetro de Vaina

* **Ø 9,00mm - Ø 11,00mm**

Caja de Conexiones Eléctricas Aptas para:

* **INTEMPERIE IP-55 / IP-65**

* **ZONA CLASIFICADA A PRUEBA DE EXPLOSION**

Montaje del Tipo:

* **VERTICAL - HORIZONTAL**

Opcional de Suministro:

* **CARCASA DE CONEXIÓN A PROCESO**

* **A pedido Según Especificaciones.**

Equipo Suministrado con Sensores para:

* **ALARMA DE ALTA TEMPERATURA DE PRODUCTO**

* **ALARMA DE ALTA TEMPERATURA DE RESISTENCIAS**

* **Sensores: TERMOCUPLA TIPO "K" o RTD Pt-100 Ohms**

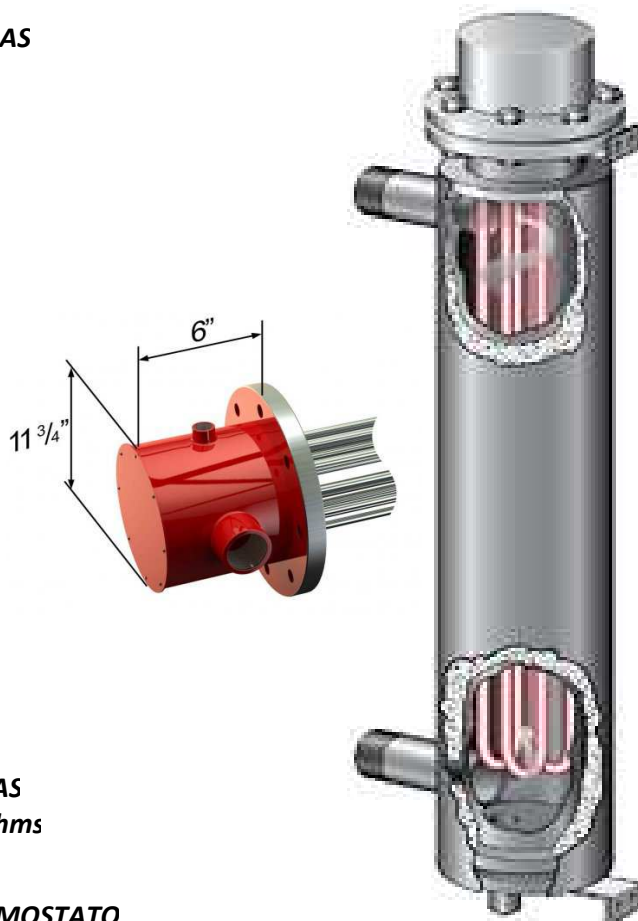
Control de Potencia:

* **MODELOS DE BAJA POTENCIA CONTROL POR TERMOSTATO**

* **EQUIPOS DE GRANDES POTENCIAS. OPCIONAL DE SUMINISTRO PANEL DE CONTROL ON-OFF**

* **PANEL DE CONTROL Tipo PID / On-Off Serie Controlador Digital de Temperatura**

* **PANEL DE CONTROL Tipo PID / On-Off Serie Controlador por PLC y Comando Remoto**



CALENTADORES ELECTRICOS



TERMOQUAR

MODELO

CEL	Calentador Eléctrico para Agua - Líquidos
CEG	Calentador Eléctrico para Aire / Gas Alta Presión
CEA	Calentador Eléctrico para Aceites y Combustibles Livianos
GEO	Calentador Eléctrico para Fuel Oil Combustibles Semi Pesados.
CEP	Calentador Eléctrico para Fuel-Oil / Petróleo

CODIGO Potencia Instalada	3 Kw	9 Kw	15 Kw	30 Kw	50 Kw	80 Kw	100 Kw	150 Kw	250 Kw	400 Kw
20 Kilowatts	6 Kw	12 Kw	25 Kw	40 Kw	60 Kw	90 Kw	125 Kw	200 Kw	300 Kw	500 Kw

CODIGO Diámetro de Brida	3" RF	4" RF	6" RF	8" RF	10" RF	12" RF	14" RF	16" RF	18" RF
8									

CODIGO Serie	STD	150#	300#	SPE	NOTA:	Construcción Especial para Modelos en Bridas AISI 304/316 o Mayores a 14" Series 300 / 600#
150						

CODIGO Material de la Vaina Ø 9,00mm	CU	COBRE
	A4	AISI 304
	A6	AISI 316
	IN	Incoloy (Material Sujeto a Pedido de Importación)

CODIGO Cantidad de Elementos Calefactores	3	18	42	72
	6	27	45	81
	9	30	48	90
	12	36	54	108

CODIGO Tipo de Caja de Conexiones	Modelo	INTERNACIONAL	NOTAS
	C1	1 IP-55	Las cajas de conexionado estan diseñadas para cumplir con las especificaciones indicadas y normalizadas según los STD de fabricación de las Normas IP y APE.
	C2	2 APE-RED/CUAD	
	C3	3 APE - ABULONADA	
	C4	4 APE - JB	

CODIGO Voltage	220	220 V
	380	380 V
	440	440 V
	660	660 V

CODIGO Cantidad de Circuitos	1	Uno	3	Tres
	2	Dos	4	Cuatro

CODIGO	1	Monofásico
	3	Trifásico

CEA 80 10 150 - 30 C1

Ejemplo de Pedido:

Corresponde a un Calentador Eléctrico de Circulación para Combustibles Livianos (Aceites, Full Oil, Combustibles) con una Potencia de 80 Kilowatts en Brida 10" RF Serie 150# ASTM A-105N con 30 Calefactores Blindados Caja de Conexiones del Tipo IP-55.

Las medidas estan detalladas en la tabla de códigos de cada modelo.

* Equipo suministrado sin la Carcaza de Conexión a Proceso. De ser solicitado este items es entregado como adicional de fabricación según las especificaciones solicitadas. VER CONEXIONES DE PROCESO.

INFORMACION TECNICA

GUIAS PARA LA CORRECTA SELECCIÓN DE UN CALENTADOR ELECTRICO



DENOMINACIONES

Que Significa la Densidad de Potencia?

La densidad de potencia es representada por W/cm² y es el flujo de calor que surge de cada centímetro cuadrado del área de calentamiento efectiva (superficie calentada) del calefactor

$W/cm^2 = \text{Vatios nominales} \div \text{área de calentamiento efectiva}$

Para elementos tubulares, la densidad de potencia se determina a través de las siguientes fórmulas:
 Área de calentamiento efectiva = $\pi \times \text{diámetro} \times \text{longitud calentada}$

El área de superficie por centímetro lineal para elementos tubulares de diámetro estándar se muestra debajo:

Densidad de Potencia Máxima Recomendada:

Algunos elementos como el agua, aceites vegetales y baños de sal, pueden tolerar densidades de potencia de la vaina metálica relativamente altas. Otros materiales, tales como fuel oil o el petróleo o jarabes de azúcar, necesitan bajas densidades de potencia. Estas soluciones tienen alta viscosidad y pobre conductividad térmica. Si la densidad de potencia es muy alta, el material se carbonizará o se sobrecalentará, lo que resultará en un daño para el equipo de calentamiento o para el material que se está calentando. En otras secciones de este catálogo se ofrecen guías generales y sugerencias para escoger los materiales de la vaina metálica y las densidades de potencia recomendadas para muchos problemas comunes de calentamiento.

Recomendaciones al Momento de Elegir el Calentador

Los valores del calentador de circulación estándar de

TERMOQUAR cumplen con las densidades de potencia sugeridas para el calentamiento de propósitos generales. Se obtendrá una vida útil más larga si se usa la densidad de potencia que prácticamente sea más baja para cualquier aplicación dada.

CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES POR ELEMENTO

Valores estándares STD W/cm²

AGUA - LIQUIDOS	8 - 6 W/cm ²
AIRE - GAS ALTA PRESION	3,0 - 1,7 W/cm ²
ACEITE - COMBUSTIBLES LIVIANOS	2,5 - 2 W/cm ²
FUEL OIL - COMBUSTIBLES SEMI PESADOS	1,75 - 1,5 W/cm ²
FUEL OIL - PETROLEO	1,6 - 1,3 W/cm ²

CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES POR ELEMENTO

Valores estándares STD W/IN²

AGUA - LIQUIDOS	50 - 40 W/IN ²
AIRE - GAS ALTA PRESION	20 - 10 W/IN ²
ACEITE - COMBUSTIBLES LIVIANOS	15 - 13 W/IN ²
FUEL OIL - COMBUSTIBLES SEMI PESADOS	11 - 9,5 W/IN ²
FUEL OIL - PETROLEO	9,5 - 8 W/IN ²

Tamaño (diámetro)

Ø de Vaina	Cm ²	cm ²
Ø 6,50mm	2,042	cm ²
Ø 8,00mm	2,513	cm ²
Ø 9,00mm	2,827	cm ²
Ø 10,75mm	3,377	cm ²
Ø 12,7mm	3,990	cm ²
Ø 14,00mm	4,398	cm ²

El ejemplo que sigue detalla el procedimiento para determinar la densidad de potencia de un calentador eléctrico tubular típico:

Ejemplo: Un calentador bridado de 18 kW tiene seis elementos con un diámetro de 9,00mm con una dimensión "B" de 1200mm y 200mm de zona fría. La densidad de potencia es:
 $0,9\text{cm} \times \pi \times (120\text{cm} + 15\text{cm de Bornes}) \times 2 - (20\text{cm} \times 2) =$
 $(270-40) \times 2,827 = 650,21$
 $(18,000 \text{ Watts} \div 6 \text{ EB} = 3,000 \text{ W}) \div 650,21\text{cm} = 4,61 \text{ W/cm}^2$
 Para una mejor selección de los equipos, todos los calentadores estándares en este catálogo tienen especificada la densidad de potencia.

PANELES DE CONTROL PID Y ON-OFF

DISEÑADOS Y CONSTRUIDOS PARA CUBRIR TODOS LOS PROCESOS INDUSTRIALES Y EN CONDICIONES IP-65 Y ZONA CLASIFICADA EN POTENCIAS REQUERIDAS PARA CADA CALENTADOR ELECTRICO



PANELES DE CONTROL SERIE STD
POTENCIAS 25 KW - 350 KW
ELECCION DE TECNOLOGIAS CONFIABLES Y DE ULTIMA GENERACION. DISEÑO, INGENIERIA DE DETALLE Y CONSTRUCCION COMPLETA CON ACCESORIOS DE MARCAS HOMOLOGADAS. PROGRAMACION Y PUESTA EN MARCHA. CONTROL ALLEN BRADLEY SERIE MICRO 830 - SIEMENS S-1200 - PROTECCIONES SCHNEIDER ELECTRIC - ABB

CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



3 - 6 Kw

SERIE 3-3-150

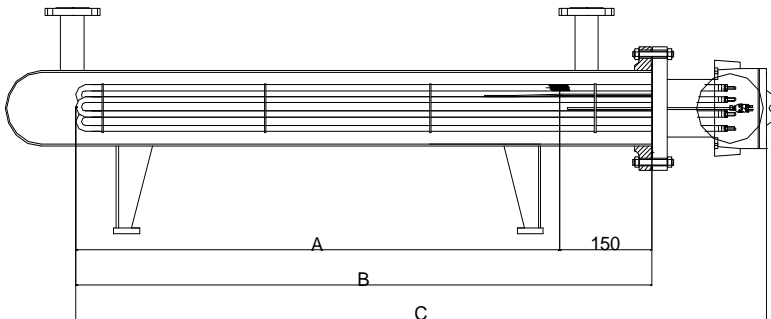
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

CARGA SUPERFICIAL **3,00 W/Cm²**

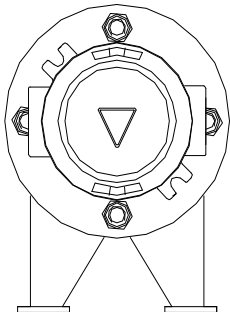
Cuadro de Especificaciones para Información

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 3-3-150 3" RF Serie 150# ASTM A-105N - 3 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso										9,00
Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcaza de Conexión a Proceso OPCIONAL.										
3 Kw	3	220	1	1	600	800	1050	1000		CEG-3-3-150-3-C1
3 Kw	3	220	1	3	600	800	1050	1000	20	CEG-3-3-150-3-C1
3 Kw	3	380	1	3	600	800	1050	1000		CEG-3-3-150-3-C1
4,5 Kw	3	220	1	1	900	1100	1350	1500		CEG-4,5-3-150-3-C1
4,5 Kw	3	220	1	3	900	1100	1350	1500	20	CEG-4,5-3-150-3-C1
4,5 Kw	3	380	1	3	900	1100	1350	1500		CEG-4,5-3-150-3-C1
6 Kw	3	220	1	1	1200	1400	1650	2000		CEG-6-3-150-3-C1
6 Kw	3	220	1	3	1200	1400	1650	2000	20	CEG-6-3-150-3-C1
6 Kw	3	380	1	3	1200	1400	1650	2000		CEG-6-3-150-3-C1

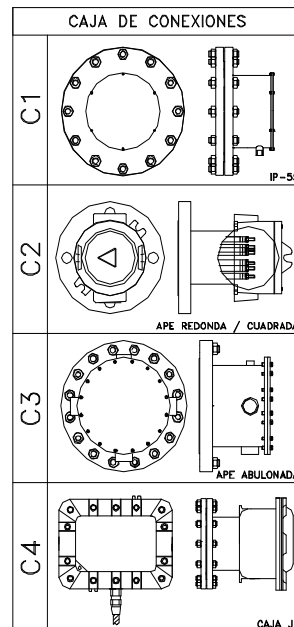
DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 3 - 6 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 3" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75 mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 3.00 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION



CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



SERIE **9-6-150**

9 - 30 Kw

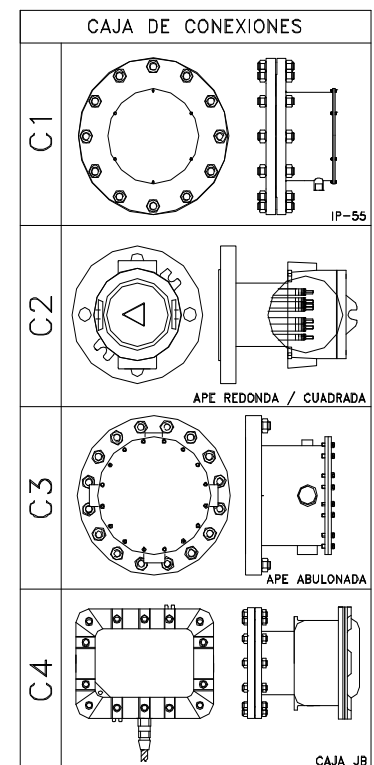
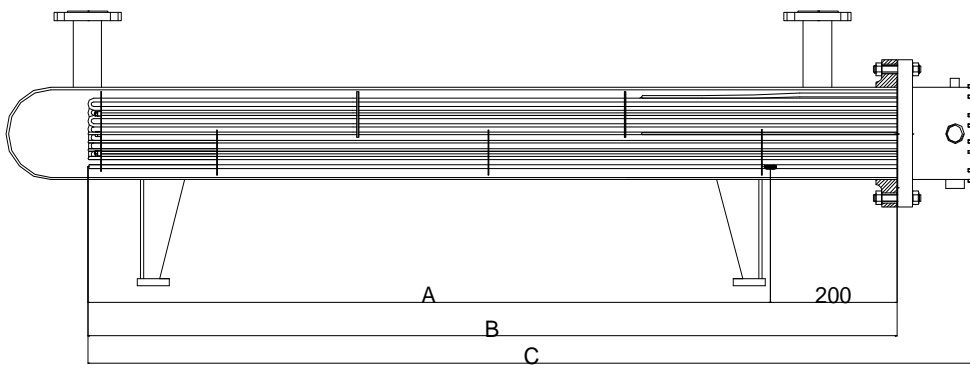
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

CARGA SUPERFICIAL **3,00 W/Cm²**

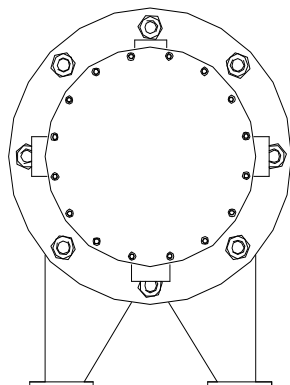
Cuadro de Especificaciones para Información

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / ln ²	
Serie 9-6-150 6" RF Serie 150# ASTM A-105N - 9 / 12 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso										
										9,00
9 Kw	9	380	1	3	600	800	1050	1000	20	CEG-9-6-150-9-C1
9 Kw	9	380	2	3	600	800	1050	1000		CEG-9-6-150-9-C1
12 Kw	9	380	1	3	800	1000	1250	1333	20	CEG-12-6-150-9-C1
12 Kw	9	380	2	3	800	1000	1250	1333		CEG-12-6-150-9-C1
15 Kw	9	380	1	3	1000	1200	1450	1667	20	CEG-15-6-150-9-C1
15 Kw	9	380	2	3	1000	1200	1450	1667		CEG-15-6-150-9-C1
20 Kw	12	380	1	3	1000	1200	1450	1667	20	CEG-20-6-150-12-C1
20 Kw	12	380	2	3	1000	1200	1450	1667		CEG-20-6-150-12-C1
25 Kw	12	380	1	3	1200	1400	1650	2083	20	CEG-25-6-150-12-C1
25 Kw	12	380	2	3	1200	1400	1650	2083		CEG-25-6-150-12-C1
30 Kw	12	380	1	3	1500	1700	1950	2500	20	CEG-30-6-150-12-C1
30 Kw	12	380	2	3	1500	1700	1950	2500		CEG-30-6-150-12-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 9 - 30 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 6" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 3.00 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION

CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



30 - 60 Kw

Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

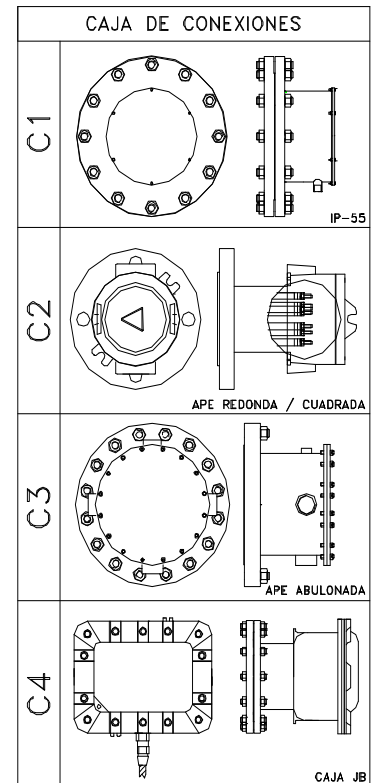
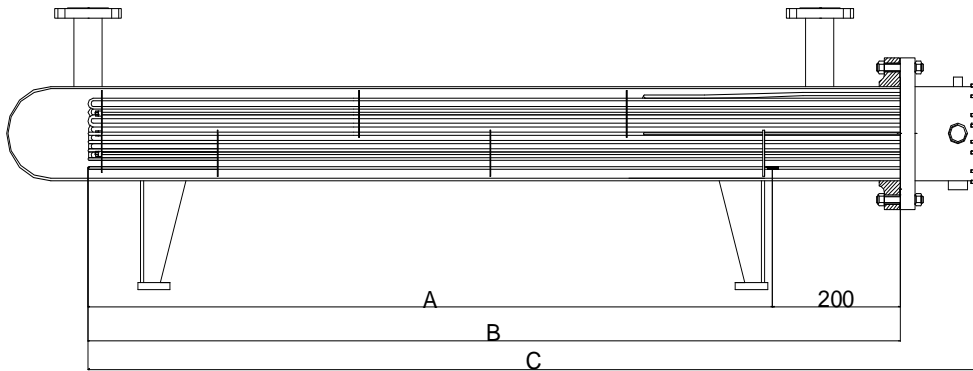
Cuadro de Especificaciones para Información

SERIE **30-8-150**

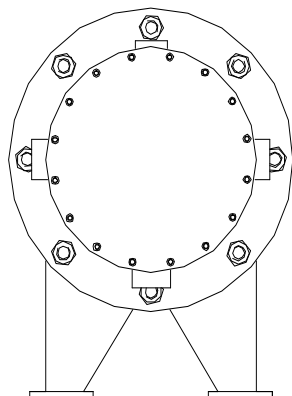
CARGA SUPERFICIAL **2,50** W/Cm²

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 30-8-150 8" RF Serie 150# ASTM A-105N - 18 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcaza de Conexión a Proceso OPCIONAL.										9,00
30 Kw	18	380	1	3	1200	1400	1650	1667	16	CEG-30-8-150-18-C1
30 Kw	18	380	2	3	1200	1400	1650	1667		CEG-30-8-150-18-C1
40 Kw	18	380	1	3	1600	1800	2050	2222	16	CEG-40-8-150-18-C1
40 Kw	18	380	2	3	1600	1800	2050	2222		CEG-40-8-150-18-C1
50 Kw	18	380	1	3	2000	2200	2450	2778	16	CEG-50-8-150-18-C1
50 Kw	18	380	2	3	2000	2200	2450	2778		CEG-50-8-150-18-C1
60 Kw	18	380	1	3	2400	2600	2850	3333	16	CEG-60-8-150-18-C1
60 Kw	18	380	2	3	2400	2600	2850	3333		CEG-60-8-150-18-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 30 - 60 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 8" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 2.50 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION



SERVICIOS KUARTZ
by TERMOQUAR

Las Toscas Office: Giribone #909 (B1801)
OFICINA 310 Canning - Buenos Aires
T +54 011 2099 1456 C 15 5462 1349

fabian@servicioskuartz.com

www.termoquar.com

CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



50 - 90 Kw

Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

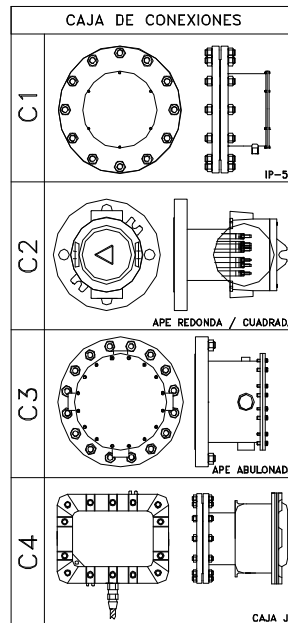
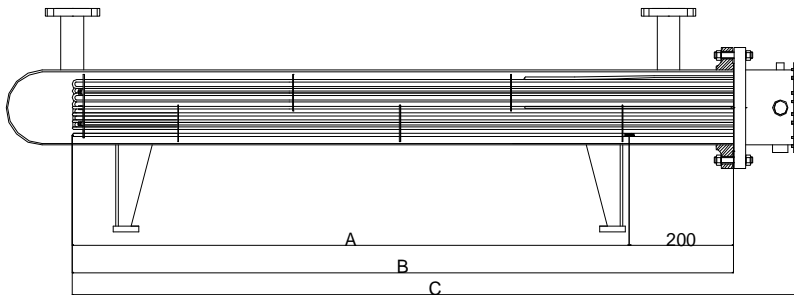
Cuadro de Especificaciones para Información

SERIE **50-10-150**

CARGA SUPERFICIAL **2,00** W/Cm²

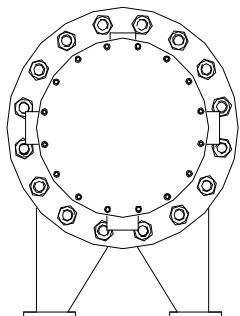
Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 50-10-150 10" RF Serie 150# ASTM A-105N - 27 / 30 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso										
										9,00
50 Kw	27	380	1	3	1700	1900	2150	1852	13	CEG-50-10-150-27-C1
50 Kw	27	380	2	3	1700	1900	2150	1852		CEG-50-10-150-27-C1
60 Kw	27	380	1	3	2000	2200	2450	2222	13	CEG-60-10-150-27-C1
60 Kw	27	380	2	3	2000	2200	2450	2222		CEG-60-10-150-27-C1
70 Kw	27	380	1	3	2300	2500	2750	2593	13	CEG-70-10-150-27-C1
70 Kw	27	380	2	3	2300	2500	2750	2593		CEG-70-10-150-27-C1
80 Kw	27	380	2	3	2600	2800	3050	2963	13	CEG-80-10-150-27-C1
80 Kw	27	380	3	3	2600	2800	3050	2963		CEG-80-10-150-27-C1
90 Kw	30	380	2	3	2800	3000	3250	3000	13	CEG-90-10-150-30-C1
90 Kw	30	380	3	3	2800	3000	3250	3000		CEG-90-10-150-30-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 50 - 90 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 10" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 2.00 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION



CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



75 - 125 Kw

SERIE 75-12-150

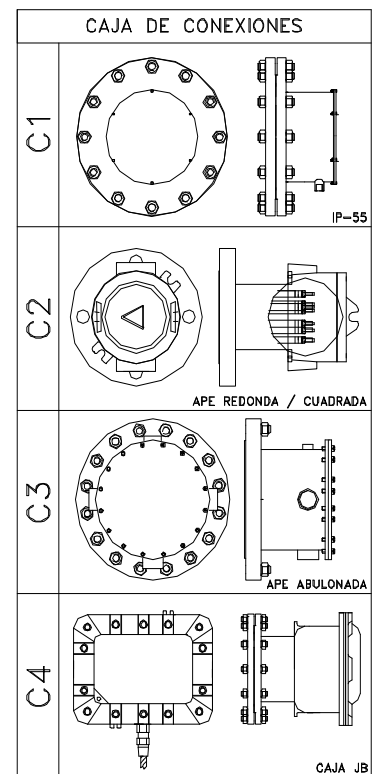
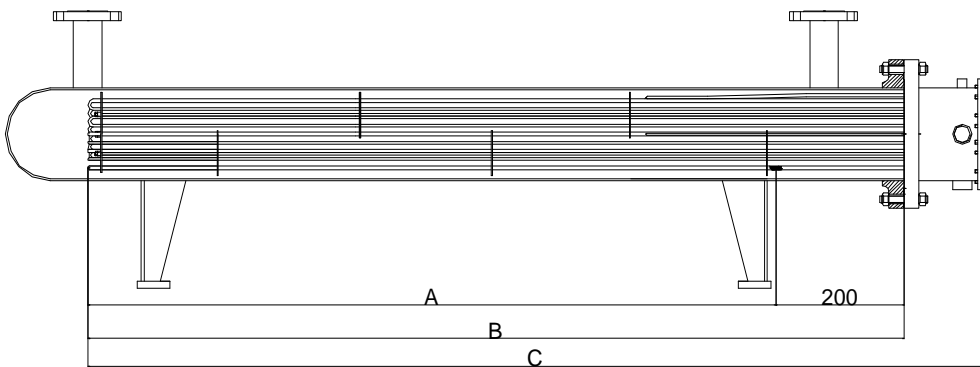
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

CARGA SUPERFICIAL **1,75** W/Cm²

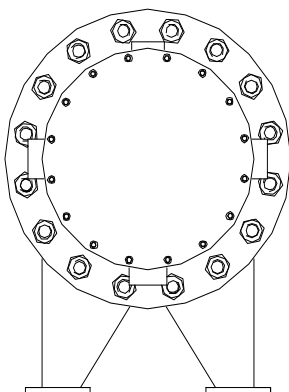
Cuadro de Especificaciones para Información

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 75-12-150 12" RF Serie 150# ASTM A-105N - 36 / 42 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso										
										9,00
75 Kw	36	380	2	3	2100	2300	2550	2083	11	CEG-75-12-150-36-C1
75 Kw	36	380	3	3	2100	2300	2550	2083		CEG-75-12-150-36-C1
80 Kw	36	380	2	3	2300	2500	2750	2222	11	CEG-80-12-150-36-C1
80 Kw	36	380	3	3	2300	2500	2750	2222		CEG-80-12-150-36-C1
90 Kw	36	380	2	3	2500	2700	2950	2500	11	CEG-90-12-150-36-C1
90 Kw	36	380	3	3	2500	2700	2950	2500		CEG-90-12-150-36-C1
100 Kw	42	380	2	3	2400	2600	2850	2381	11	CEG-100-12-150-42-C1
100 Kw	42	380	3	3	2400	2600	2850	2381		CEG-100-12-150-42-C1
125 Kw	42	380	2	3	3000	3200	3450	2976	11	CEG-125-12-150-42-C1
125 Kw	42	380	3	3	3000	3200	3450	2976		CEG-125-12-150-42-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 75 - 125 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 12" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.75 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION

CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



SERIE **150-14-150**

150 - 160 Kw

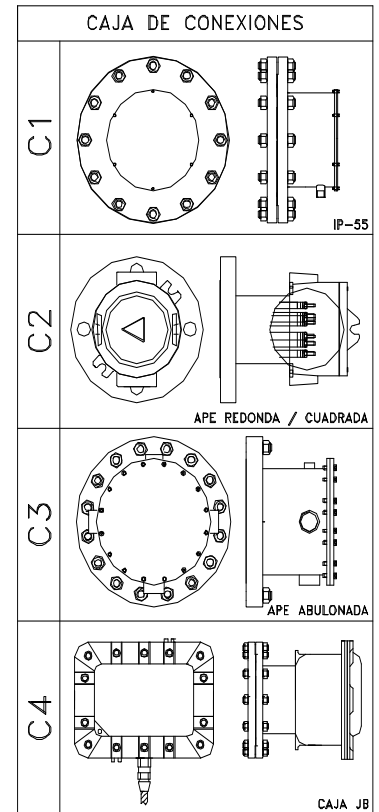
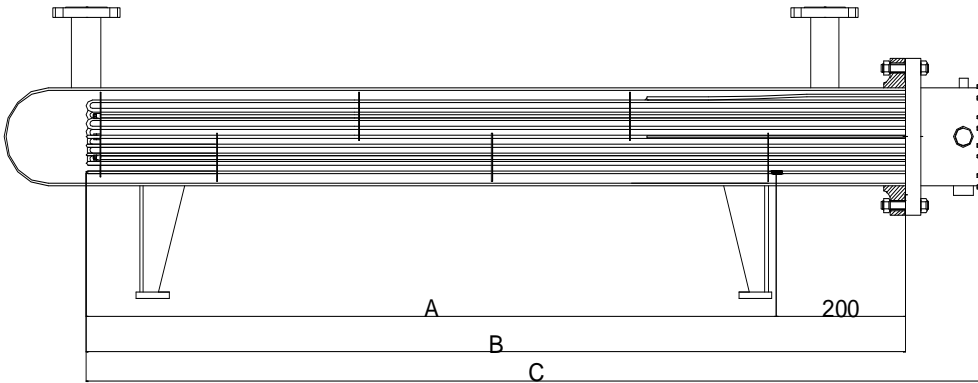
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

Cuadro de Especificaciones para Información

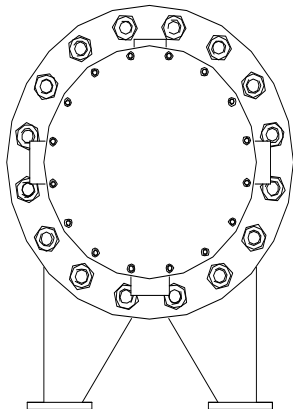
CARGA SUPERFICIAL **1,75** W/Cm²

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 150-14-150 14" RF Serie 150# ASTM A-105N - 54 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso OPCIONAL.										
										9,00
150 Kw	54	380	3	3	2800	3000	3250	2778	11	CEG-150-14-150-54-C1
150 Kw	54	380	4	3	2800	3000	3250	2778		CEG-150-14-150-54-C1
160 Kw	54	380	3	3	3000	3200	3450	2963	11	CEG-160-14-150-54-C1
160 Kw	54	380	4	3	3000	3200	3450	2963		CEG-160-14-150-54-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 150 - 160 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 14" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.75 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION



CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



175 - 225 Kw

SERIE 175-16-150

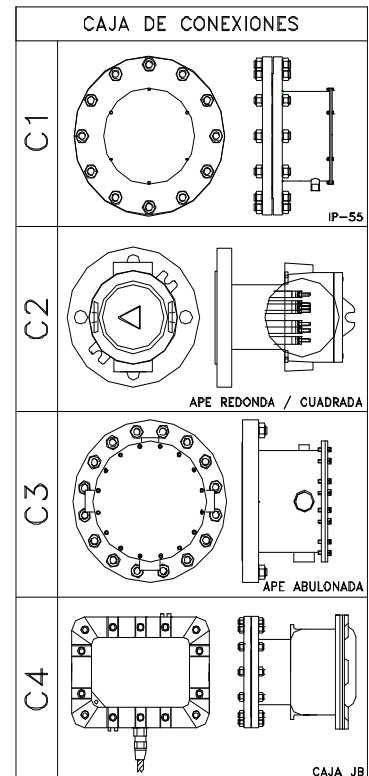
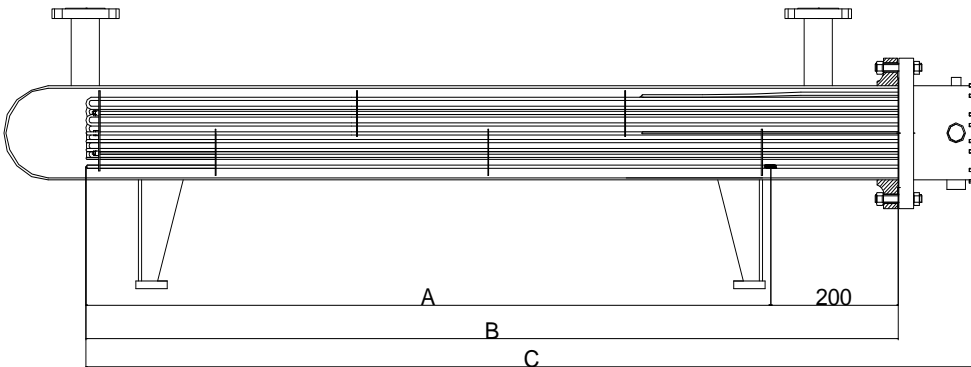
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

CARGA SUPERFICIAL **1,75** W/Cm²

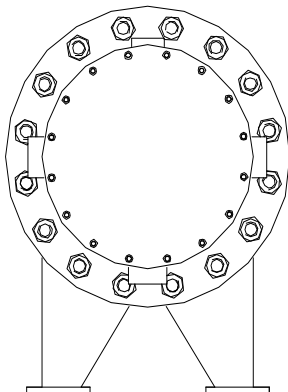
Cuadro de Especificaciones para Información

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / In ²	
Serie 175-16-150 16" RF Serie 150# ASTM A-105N - 72 / 81 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso										9,00
175 Kw	72	380	3	3	2500	2700	2950	2430	11	CEG-175-16-150-72-C1
175 Kw	72	380	4	3	2500	2700	2950	2430		CEG-175-16-150-72-C1
200 Kw	72	380	3	3	2800	3000	3250	2778	11	CEG-200-16-150-72-C1
200 Kw	72	380	4	3	2800	3000	3250	2778		CEG-200-16-150-72-C1
225 Kw	81	380	3	3	2800	3000	3250	2778	11	CEG-225-16-150-81-C1
225 Kw	81	380	4	3	2800	3000	3250	2778		CEG-225-16-150-81-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO



- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 175 - 225 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 16" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.75 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION

CALENTADOR DE CIRCULACION

CEG



SERIE 225-18-150

225 - 280 Kw

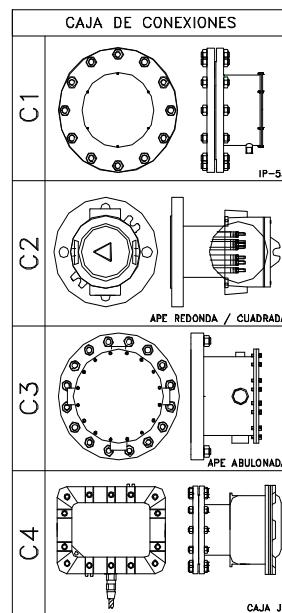
Medio de Trabajo: **AIRE / GAS ALTA PRESION**

Cuadro de Especificaciones para Información

CARGA SUPERFICIAL **1,70** W/Cm²

Potencia	EB	Voltage	Circuitos	Fases	Dimensiones					MODELO
					A	B	C	W x RB	W / ln ²	
Serie 225-18-150 18" RF Serie 150# ASTM A-105N - 90 / 108 Elementos Blindados AISI 304 o AISI 316. Conexión a Proceso Brida ANSI Control por Termostato o Panel de Control On-Off. Carcasa de Conexión a Proceso OPCIONAL. 9,00										
225 Kw	90	380	3	3	2600	2800	3050	2500	11	CEG-225-18-150-90-C1
225 Kw	90	380	4	3	2600	2800	3050	2500		CEG-225-18-150-90-C1
250 Kw	108	380	3	3	2400	2600	2850	2315	11	CEG-250-18-150-108-C1
250 Kw	108	380	4	3	2400	2600	2850	2315		CEG-250-18-150-108-C1
275 Kw	108	380	3	3	2700	2900	3150	2546	11	CEG-275-18-150-108-C1
275 Kw	108	380	4	3	2700	2900	3150	2546		CEG-275-18-150-108-C1
280 Kw	108	380	3	3	2800	3000	3250	2593	11	CEG-280-18-150-108-C1
280 Kw	108	380	4	3	2800	3000	3250	2593		CEG-280-18-150-108-C1

DETALLE DE CONSTRUCCION



ESPECIFICACIONES DE DISEÑO

- * MEDIO DE TRABAJO: AIRE - GAS ALTA PRESION
- * MONTAJE VERTICAL / HORIZONTAL
- * POTENCIA INSTALADA: 225 - 280 Kw
- * CONEXION ANSI B16.5 18" RF S150# ASTM A-105N
- * VAINA Ø 9,00 / 10.75mm AISI 304 / AISI 316
- * CARGA SUPERFICIAL DE DISEÑO 1.70 W/Cm²
- * CAJA DE CONEXIONES STD IP-55 O Ex APE
- * CONTROL DE POTENCIA - OPCIONAL TERMOSTATO
- * PANEL DE CONTROL ON-OFF
- * PROTECCIONES DE ALTA TEMPERATURA
- * SENSORES TERMOCUPLAS TIPO "K" O RTD Pt-100
- * BAFLES DE SEPARACION

